

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 05-239413
(43)Date of publication of application : 17.09.1993

(51)Int. Cl. C09J 7/00
C09J133/00

(21)Application number : 04-304256 (71)Applicant : PELIKAN AG
(22)Date of filing : 16.11.1992 (72)Inventor : MECKE NORBERT
TITZE LOTHAR

(30)Priority

Priority number : 91 4137936 ???Priority date : 18.11.1991 ???Priority country : DE

(54) TRANSFER ADHESIVE TAPE

(57)Abstract:

PURPOSE: To always obtain tearing in a clean line of an adhesive film by providing alginic acid in a pressure-sensitive adhesive film constituting a transfer adhesive tape.

CONSTITUTION: A transfer adhesive tape comprises a carrier and a peelable pressure-sensitive adhesive film of an acrylate base, the pressure-sensitive adhesive film contains alginic acid. The transfer adhesive tape is obtained by a process mentioned below. An alginate dissolved in water is added to an aqueous dispersion of an acrylate-based adhesive to obtain an aqueous mixture, which is acidified under stirring to precipitate alginic acid in a finely dispersed state. The obtained adhesive dispersion is subsequently applied on a flexible carrier in a usual method and water is evaporated. The alginate is added in the adhesive dispersion preferably in an amount so that 0.5-10 wt. % of alginic acid is present in the adhesive film after the evaporation of water.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 16.11.1992
[Date of sending the examiner's decision of rejection]
[Kind of final disposal of application other than the
examiner's decision of rejection or application
converted registration]
[Date of final disposal for application]
[Patent number] 1936700
[Date of registration] 26.05.1995
[Number of appeal against examiner's decision of
rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision
of rejection]
[Date of extinction of right]

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

- [Claim 1] The adhesives imprint tape characterized by the pressure-sensitive adhesive film containing the alginic acid in the adhesives imprint tape which has a base material and the pressure sensitive adhesive film of the acrylate base which can be exfoliated.
- [Claim 2] The adhesives imprint tape according to claim 1 on which the alginic acid is minutely distributed in the adhesive film.
- [Claim 3] The adhesives imprint tape according to claim 1 or 2 on which the alginic acid is contained in the adhesive film in about 0.5 - 10% of the weight of the amount.
- [Claim 4] The adhesives imprint tape according to claim 3 whose amount of an alginic acid is about 1 - 5 % of the weight.
- [Claim 5] The adhesives imprint tape given [to claims 1-4] in any 1 term on which a base material consists of a sheet plastic or the paper by which silicone covering was carried out.
- [Claim 6] The adhesives imprint tape according to claim 5 on which silicone covering of the sheet plastic is carried out.
- [Claim 7] The adhesives imprint tape given [to claims 1-6] in any 1 term which the adhesive film has two adhesive layers and has the front face with the adhesion force from which these layers differ.
- [Claim 8] The adhesives imprint tape given [to claims 1-7] in any 1 term on which the adhesive film contains the preservative.
- [Claim 9] In the approach for manufacturing an adhesives imprint tape given [to claims 1-8] in any 1 term The alginate underwater dissolved in the aqueous dispersion liquid of the adhesives of the acrylate base is added. The approach characterized by adjusting into acidity, settling an alginic acid in the state of detailed distribution under churning of the obtained aqueous mixture, and applying the adhesives dispersion liquid obtained by doing in this way on a flexible base material with a conventional method, and evaporating moisture to manufacture an adhesives imprint tape.
- [Claim 10] The approach according to claim 9 of adding alginate in an amount to which about 0.5 - 10 % of the weight of alginic acids exists in adhesives dispersion liquid in an adhesive film after evaporation of moisture.
- [Claim 11] The method according to claim 9 or 10 of adding a covering assistant to aqueous adhesives dispersion liquid.
- [Claim 12] the approach according to claim 11 of using a wetting agent and (or) the covering assistant of the form of a foaming agent.
- [Claim 13] The approach given [to claims 9-12] in any 1 term which adds a coloring agent to adhesives dispersion liquid.

[Translation done.]

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Industrial Application] This invention relates to the approach suitable for especially manufacturing the adhesives imprint tape and this which have a base material and the pressure sensitive adhesive film of the acrylate base which can be exfoliated.

[0002]

[Description of the Prior Art] The adhesives imprint tape of the above-mentioned format can be purchased, and is put on the market with the equipment for sticking especially an adhesive film on a base material. Suitable equipment for this is indicated by EP0267396. This equipment has casing, the storage reel for the base material tape with which the adhesive film was covered, the machine reel for receiving the base material tape separated from the adhesive film, and the attachment equipment that carries out turning guidance of the tape are arranged in casing, and attachment equipment presents the side which it has projected [side] from casing and had the adhesive film of a base material tape moreover covered to a base material according to the outside of equipment. An empty reel is driven by taking over a base material tape at a rotational frequency to which drive association is prepared between the storage reel and the machine reel, and this drive association always has a base material tape in turgescence at the time of the drive of a storage reel. Thus, an adhesive film exfoliates from a base material tape, and is moved to up to a base material. Then, another base material can be pasted up on the front face covered with these adhesives. You may be the adhesion which can be again removed according to the format of an adhesive film, or its chemical presentation for permanent adhesion or small adhesion force.

[0003] The thing with a desirable adhesive film which is not acquired for smooth cutting by the usual state was shown by the above-mentioned technique of sticking the adhesive film using above equipment. That is, an inconvenient cobwebbing often happens. The suitable solution means for this is not shown yet until now. The problem solving is not performed by the publication of DE-PS2225618, either. The above-mentioned problem is rather avoided by stopping the continuous adhesive film on a base material tape, and dividing adhesives covering into the adhesives segment which is not mainly continuous. Thus, cutting becomes unnecessary, therefore the above-mentioned problem is avoided.

[0004]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] The technical problem of this invention is improving an adhesives imprint tape so that beautiful cutting of an adhesive film may always be obtained, also when used by casing of the above-mentioned format.

[0005]

[Means for Solving the Problem] The means of this invention for solving the above-mentioned technical problem is that the pressure-sensitive adhesive film contains the alginic acid.

[0006] a sheet plastic, for example, polyethylene terephthalate, for which the base material of the adhesives tape by this invention is used with the base material of a typewriter ribbon, polypropylene, polyethylene, and a polyvinyl chloride -- or it is a product made from a polycarbonate. In order that such a sheet plastic may reduce adhesion between an adhesive film and a base material by the case, you may have the silicone layer to one side or both sides. As a base material, silicone covering paper was also shown are suitable. Silicone covering brings about the fall of the bond stress between a base material and an adhesive film also in this case. Silicone covering is also replaceable with other natural ***** agents, for example, poly tetrafluoroethylene.

[0007] About 10-60 micrometers in thickness, a base material has about 15-55 micrometers especially advantageous, and the adhesives layer has about 15-25 micrometers about 5-40 micrometers in thickness especially advantageous.

[0008] The adhesive film of the adhesives imprint tape by this invention is based on the acrylate base. He should understand this concept in the largest semantics. That is, they are polyacrylate, polymethacrylate, and suitable acrylate - or a methacrylate-copolymer. This product is a copolymer product (for example, styrene, a vinyl chloride, vinyl acetate, and acrylic nitril) which is indicated by chemistry REKISHIKON (Roempps Chemie-Lexikon) (the 5th volume, 3274 pages) of REMPU, namely, consists of polyacrylate, polymethacrylate, an acrylic, and meta-chestnut ester. The copolymer of acrylate / methacrylate-base is also suitable. As an acrylate ingredient, the copolymerization product of methacrylic acid methylester and butyl acrylate ester is excellent. ** with the big adhesion force like [these adhesives adhere to the base material front face of the different species / pressure / already small / in a room temperature immediately in principle] -- it is the adhesion matter with elastic and continuous adhesion ability.

[0009] It is advantageous if two or more sorts of adhesives layers which have a miscarriage property which is different on the base material of the adhesives imprint tape by this invention in the example according to individual are formed. For example, the base material which you may have adhesion force which a lower layer pastes up on a base material continuously, and the layer of an another side top carried out work of the smaller adhesion force, therefore was placed on this can be again removed by request. In this case, even if the alginic acid exists in one adhesives layer, it may exist in both adhesives layers.

[0010] The additive which improves a property, and adding a preservative especially, for example are also made to the adhesive film of the adhesives imprint tape by this invention. Furthermore, it is also possible to color an adhesive film with a coloring agent, a color and (or) a color pigment can perform this, and the latter may have the plastics property.

[0011] It is applying the adhesives dispersion liquid obtained by especially a suitable approach's adjusting into acidity the alginate underwater dissolved in the aqueous dispersion liquid of the adhesives of the acrylate base under churning of the aqueous mixture added and obtained, settling an alginic acid in the state of detailed distribution, and carrying out it in this way in order to manufacture the adhesives imprint tape by this invention on a flexible base material with a conventional method, and evaporating moisture. Sodium alginate and - potassium correspond especially as alginate. The alginate of an amount whose about 1 - 5 % of the weight exists advantageously in the last adhesive film advantageous in the above-mentioned adhesives dispersion liquid about 0.5 - 10 % of the weight of alginic acids makes it add.

[0012] Adjusting into acidity is performed using a hydrochloric acid, a sulfuric acid, etc. While adjusting to the pH-value about 2-3 (alginate is thereby changed into an alginic acid), in order to obtain the detailed dispersion liquid of the alginic acid in aqueous plastics dispersion liquid, it agitates using an agitator, for example, a wing agitator etc., advantageously. If distribution is detailed, the effectiveness of sharp cutting of the desirable target cut end will become good so much. The flow of 100-degree C elevated-temperature air can perform evaporation of water.

[0013] The aqueous adhesives dispersion liquid (used for this forming an adhesive film on a base material) containing an alginic acid are advantageously applied to a base material about a dry material in the amount of about ten to 80 g/m², especially about 20 to 30 g/m². in order to make a covering process the optimal -- aqueous adhesives dispersion liquid -- a covering assistant, for example, a wetting agent, -- especially -- un--- to -- a NOGEN wetting agent, for example, ethoxyl-ized nonyl phenol, can be added. This may be the preservative already described, for example.

[0014] It is that can explain as follows the adhesives imprint tape technically been and twisted to this invention, namely, the major component of an adhesive film is an alginic acid. When an adhesive film is stuck on a base material only under alginic-acid mixing, it is guaranteed that beautiful cutting is performed under tensile stress conditions. Base materials may be glass, a tree, a surface of metal, etc. It seems that the above-mentioned auxiliary operation of an alginic acid has an adhesive film in hole dawn being carried out, and it being [sharp cutting of the cut end of this a request] **easy, and carrying out it. in this case, this hole -- it is a surprising thing that a difference does not act similarly depending on other granular bulking agents.

[0015] In order for a base material to draw into coincidence delivery of the adhesives imprint tape which this tape is advantageously performed by the shape of a roll, therefore has an adhesive film on the occasion of the adhesives imprint tape use by this invention and to make it possible in the bottom, common attachment equipment can be used on an adhesives imprint tape which was mentioned at the beginning. For example, the so-called "the hand roller (Handroller)" which was mentioned also to the beginning was especially shown are advantageous. By forming the storage reel equipped with the adhesives imprint tape in the interior of casing which consisted of such hand rollers in favor of holding advantageously, a storage reel to the adhesives imprint tape was projected from casing, and is stuck, and it shows around through a foot, and return guidance is carried out again to the machine reel in casing after this. Showing around in the condition that the adhesives imprint tape was made to always fully become it tense with the suitable gear between both the reels in casing is guaranteed. Using this adhesives imprint tape takes casing in its hand, and it presses a user to the base material which should stick the adhesive film (it can exfoliate) of the outside which stuck and extended continuously from this edge using the foot. The user between sticking by pressure moves equipment relatively to a base material, and to up to a base material, moves an adhesive film and goes. A base material flexible at this time is sent out from a storage reel, and is moved to a take-up reel.

[0016] Especially the adhesives imprint tape by this invention is excellent in attachment of a photograph, paper, the doll, and the wooden adhesion list in a home, office, and the field of machining. There are other various applications.

[0017]

[Example]

ECHIRAN BCP (EthylanBCP) (wetting agent of Filamer MACROSS (Firma Macros)) 3g was added to 97g of about 60% of aqueous adhesives dispersion liquid which used the copolymerization product of example 1 butyl-acrylate ester and methacrylic acid methylester (40:1) as the base at 1g (the Filamer green SUTETTO (Firma Grinstedt) sale) list of alginate melted in 10g of water. 20%-citric-acid solution was added using the wing agitator, and the obtained mixture was adjusted to pH3. Thereby, the alginic acid deposited in the condition of having distributed minutely. Thus, the obtained adhesives dispersion liquid were applied in the amount of 40 g/m² on the siliconized paper base material with a thickness of 40 micrometers using the doctor. Subsequently, moisture was evaporated at about 100 degrees C by the flow of heating air. Adhesive film attachment on paper was performed using the commercial hand roller. This brought about the imprint of the sharp adhesive film of

a cut end.

[0018] It changed so that the aqueous adhesives dispersion liquid obtained by Example 1 in 1 two examples might be applied to the siliconized paper base material with a thickness of 30 micrometers. The base material was covered with the layer which consists of 5g of polymers of carboxylation ethylhexyl acrylate/, and m2 beforehand. Thus, the adhesive film which can exfoliate too was obtained. The pressure sensitive adhesive label was able to be manufactured using this.

[Translation done.]

(19)日本国特許庁(JP)

(12)特 許 公 報 (B2)

(11)特許出願公告番号

特公平6-62920

(24)(44)公告日 平成6年(1994)8月17日

(51)Int.Cl. ⁵	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
C 0 9 J 7/02	J J W	6904-4 J		
	J J S	6904-4 J		
	J K E	6904-4 J		
133/04	J D D	7921-4 J		

請求項の数13(全 3 頁)

(21)出願番号	特願平4-304256	(71)出願人	390009379 ペリカン アクチエンゲゼルシャフト PELIKAN AKTIENGESELLSCHAFT ドイツ連邦共和国 ハノーヴァー 1 ボ ドビールスキーシュトラッセ 141
(22)出願日	平成4年(1992)11月16日	(72)発明者	ノルベルト メッケ ドイツ連邦共和国 ハノーヴァー 91 シ ーファーカンブ 40 ベー
(65)公開番号	特開平5-239413	(72)発明者	ロタール ティッツェ ドイツ連邦共和国 ユッツェ 1 ミュー レンシュトラッセ 1 ベー
(43)公開日	平成5年(1993)9月17日	(74)代理人	弁理士 矢野 敏雄 (外2名)
(31)優先権主張番号	P 4 1 3 7 9 3 6, 5		
(32)優先日	1991年11月18日		
(33)優先権主張国	ドイツ (DE)		
		審査官	石井 あき子

(54)【発明の名称】 接着剤転写テープ

【特許請求の範囲】

【請求項1】 支持体と、剥離可能な、アクリレートベースの感圧接着剤フィルムとを有する接着剤転写テープにおいて、感圧性の接着剤フィルムがアルギン酸を含有していることを特徴とする、接着剤転写テープ。

【請求項2】 アルギン酸が接着剤フィルム内に微細に分配されている、請求項1記載の接着剤転写テープ。

【請求項3】 アルギン酸が接着剤フィルム内に約0.5～10重量%の量で含まれている、請求項1または2記載の接着剤転写テープ。

【請求項4】 アルギン酸の量が約1～5重量%である、請求項3記載の接着剤転写テープ。

【請求項5】 支持体がプラスチックシートまたはシリコン被覆されたペーパーから成る、請求項1から4まで

【請求項6】 プラスチックシートがシリコン被覆されている、請求項5記載の接着剤転写テープ。

【請求項7】 接着剤フィルムが2つの接着性の層を有しており、これらの層が異なる付着力を持つ表面を有している、請求項1から6までのいずれか1項記載の接着剤転写テープ。

【請求項8】 接着剤フィルムが保存剤を含有している、請求項1から7までのいずれか1項記載の接着剤転写テープ。

【請求項9】 請求項1から8までのいずれか1項記載の接着剤転写テープを製造するための方法において、アクリレートベースの接着剤の水性分散液に水中に溶解させたアルギン酸塩を加え、得られた水性混合物を攪拌下に酸性に調節してアルギン酸を微細な分散状態で沈澱さ

な支持体上に塗布し、かつ水分を蒸発させることを特徴とする、接着剤転写テープの製造する方法。

【請求項10】 接着剤分散液に、水分の蒸発後に接着剤フィルム中にアルギン酸が約0.5～10重量%存在するような量でアルギン酸塩を添加する、請求項9記載の方法。

【請求項11】 水性接着剤分散液に被覆助剤を加える、請求項9または10記載の方法。

【請求項12】 湿潤剤および（または）発泡剤の形の被覆助剤を使用する、請求項11記載の方法。

【請求項13】 接着剤分散液に着色料を添加する、請求項9から12までのいずれか1項記載の方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】本発明は、支持体と剥離可能な、アクリレートベースの感圧接着剤フィルムとを有する接着剤転写テープおよびこれを製造するのに特に適した方法に関する。

【0002】

【従来の技術】上記の形式の接着剤転写テープは購買可能であり、特に接着剤フィルムを基材へ貼付けるための装置と共に売出されている。このための好適な装置がEP0267396に記載されている。この装置はケーシングを有し、ケーシング内には接着剤フィルムを被覆された支持体テープのための貯蔵リールと、接着剤フィルムから分離された支持体テープを受容するための巻取りリールと、テープを変向案内する貼付け装置とが配置されており、貼付け装置はケーシングから突出していても支持体テープの接着剤フィルムを被覆された側を装置の外側に、したがって基材に差出す。貯蔵リールと巻取りリールとの間には駆動結合が設けられており、この駆動結合は、貯蔵リールの駆動時に支持体テープが常に緊張状態にあるような回転数で支持体テープを引取ることによって空リールを駆動する。このようにして接着剤フィルムは支持体テープから剥離されて基材上へ移される。するとこの接着剤で被覆された表面にはもう1つの基材を接着することができる。接着剤フィルムの形式ないしはその化学的な組成に応じて永続的な接着または小さな付着力のために再び取除くことができるような接着であってよい。

【0003】上記の装置を用いての接着剤フィルムを貼付ける上記の技術では接着剤フィルムの望ましい、円滑な切断が常には得られないことが示された。すなわち不都合な糸引きがしばしば起こる。このための適当な解決手段はこれまでまだ示されていない。問題解決は例えばDE-PS2225618の記載によっても行われていない。むしろ上記の問題は、支持体テープ上の連続的な接着剤フィルムをやめて接着剤被覆を主に連続的ではない接着剤セグメントに分割することによって回避されて

記の問題は回避される。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】本発明の課題は、例えば上記の形式のケーシングで使用された場合にも接着剤フィルムのきれいな切断が常に得られるように接着剤転写テープを改良することである。

【0005】

【課題を解決するための手段】上記の課題を解決するための本発明の手段は、感圧性の接着剤フィルムがアルギン酸を含有していることである。

【0006】本発明による接着剤テープの支持体はタイプライタリボンの支持体で利用されるようなプラスチックシート例えばポリエチレンテレフタレート、ポリプロピレン、ポリエチレン、ポリ塩化ビニルにまたはポリカーボネート製である。場合によりこのようなプラスチックシートは、接着剤フィルムと支持体との間の付着を低下させるために片面または両面にシリコーン層を有していてもよい。支持体としてはシリコーン被覆紙も好適であると示された。シリコーン被覆はこの場合にも支持体と接着剤フィルムとの間の付着応力の低下をもたらす。シリコーン被覆はもちろん他の粘着防剤、例えばポリテトラフルオールエチレンに代えることもできる。

【0007】支持体は有利には厚さ約10～60μm、特に約15～55μmを有し、接着剤層は有利には厚さ約5～40μm、特に約15～25μmを有している。

【0008】本発明による接着剤転写テープの接着剤フィルムはアクリレートベースに基いている。この概念は最も広い意味で理解すべきである。すなわちポリアクリレート、ポリメタクリレートまた好適なアクリレートないしは、メタクリレートコポリマーである。かかる生産物は例えばレンプの化学レキシコン(Roempp's Chemie-Lexikon) (第5巻、3274頁)に記載されており、すなわちポリアクリレート、ポリメタクリレート、アクリルおよびメタクリエステルから成る共重合体生成物（例えばスチレン、塩化ビニル、酢酸ビニル、アクリルニトリルとの）である。アクリレート/メタクリレートベースのコポリマーも好適である。アクリレート材料としてはメタクリル酸メチルエステルとアクリル酸ブチルエステルとの共重合生成物が優れている。原則的にはこれらの接着剤は、既に小さな圧力で室温で異種の基材表面に直ちに付着する程の大きな付着力を持った弾性的、かつ持続的な接着能のある粘着物質である。

【0009】個別の例では本発明による接着剤転写テープの支持体上に異なる不着特性を有する2種以上の接着剤層を形成すると有利である。例えば下側の層が基材に持続的に接着するような付着力を有してよく、他方上側の層はより小さな付着力を有し、したがってこの上に置かれた基材は所望により再び剥がすことができる。

または両方の接着剤層に存在していてもよい。

【0010】本発明による接着剤転写テープの接着剤フィルムに性質を改善する添加物、例えば特に保存剤を添加することもできる。更に接着剤フィルムを着色料で着色することも可能である。これは染料および（または）着色顔料によって行うことができ、後者はプラスチック特性を有していてもよい。

【0011】本発明による接着剤転写テープを製造するために特に好適な方法は、アクリレートベースの接着剤の水性分散液に水中に溶解させたアルギン酸塩を加え、得られた水性混合物を攪拌下に酸性に調節してアルギン酸を微細な分散状態で沈澱させ、このようにして得られた接着剤分散液を常法で柔軟な支持体上に塗布し、かつ水分を蒸発させることである。アルギン酸塩としては特にアルギン酸ナトリウム、-カリウムが該当する。上記の接着剤分散液中には有利に最終接着剤フィルム中にアルギン酸約0.5～10重量%、有利に約1～5重量%存在するような量のアルギン酸塩が添加させる。

【0012】酸性に調節することは例えば塩酸、硫酸等を用いて行われる。pH値約2～3に調節する間（これによりアルギン酸塩はアルギン酸に変えられる）、水性プラスチック分散液中のアルギン酸の微細分散液を得るために有利には攪拌機、例えば羽根攪拌機等を用いて攪拌する。分散が微細であればそれだけ目的の、望ましい切り口のシャープな切断の効果が良くなる。水の蒸発は例えば100℃の高温空気の導通によって行うことができる。

【0013】アルギン酸を含有した水性接着剤分散液（これは支持体上に接着剤フィルムを形成するのに用いられる）は乾燥材料に関して有利には約10～80g/m²、特に約20～30g/m²の量で支持体へ塗布される。被覆過程を最適にするためには水性接着剤分散液に被覆助剤、例えば湿潤剤、特に非イオノゲン湿潤剤、例えばエトキシ化ノニルフェノールを加えることができる。これは例えば既に述べた保存剤であってもよい。

【0014】技術的には本発明による接着剤転写テープは以下のように説明することができる、すなわち接着剤フィルムの主要成分はアルギン酸である、と。アルギン酸混入下でのみ基材へ接着剤フィルムを貼付けた際に引張り応力条件下できれいな切断が行われることが保証される。基材はガラス、木、金属表面等であってよい。アルギン酸の上記の補助作用は、接着剤フィルムが孔明けされ、これが所望の切り口のシャープな切断をた易くすることにあるようである。この場合この孔明きが他の粒状充填剤によっては同様には作用しないことは驚くべきことである。

【0015】本発明による接着剤転写テープ使用に際して該テープは有利にはロール状で行われ、したがって接着剤フィルムを有する接着剤転写テープの繰出しを同時

挙げられたような、接着剤転写テープで一般的な貼付け装置を利用することができる。例えば冒頭にも挙げられたようないわゆる“ハンドローラー（Handroller）”が特に有利であると示された。このようなハンドローラーでは有利にはつかむのに有利に構成されたケーシングの内部に接着剤転写テープを備えた貯蔵リールが設けられており、貯蔵リールから接着剤転写テープはケーシングから突出した貼付け足部を介して案内され、かつこれから再びケーシング内の巻取りリールへ戻り案内される。ケーシング内の両リール間の適切な伝動装置によって接着剤転写テープが常に十分に緊張せしめられた状態で案内されることが保証される。この接着剤転写テープを使用することは利用者はケーシングを手に取り、かつ貼付け足部を用いてこの端縁から連続して延びた外側の（剥離可能な）接着剤フィルムを貼付けるべき基材に押圧する。圧着の間利用者は装置を基材に対して相対的に移動させ、かつ基材上へ接着剤フィルムを移して行く。このときに柔軟な支持体は貯蔵リールから繰出され、かつ巻取りリールへ移される。

【0016】本発明による接着剤転写テープは特に写真の貼付け、紙、人形、木の接着並びに家庭、オフィス、工作の領域で優れている。他にも種々の用途がある。

【0017】

【実施例】

例1

アクリル酸ブチルエステルとメタクリル酸メチルエステル（40：1）の共重合生成物をベースとした約60%の水性接着剤分散液97gに水10gに溶かしたアルギン酸塩（フィルマ・グリンステット（Firma Grinstedt）社販売）1g並びにエチランBCP（EthylanBCP）（フィルマ・マクロス（Firma Macros）の湿潤剤）3gを加えた。得られた混合物を羽根攪拌機を用いて20%クエン酸溶液を添加してpH3に調節した。これによりアルギン酸が微細に分散した状態で析出した。このようにして得られた接着剤分散液をドクタを用いて厚さ40μmのシリコーン処理した紙支持体上に40g/m²の量で塗布した。次いで加熱空気の導通により約100℃で水分を蒸発させた。紙への接着剤フィルム貼付けは市販のハンドローラーを用いて行った。これは切り口のシャープな接着剤フィルムの転写をもたらした。

【0018】例2

例1を、例1によって得られた水性接着剤分散液を厚さ30μmの、シリコーン処理した紙支持体に塗布するように変更した。支持体は予めカルボキシ化エチルヘキシルアクリレートの重合体5g/m²から成る層で被覆されていた。このようにしてやはり剥離可能な接着剤フィルムが得られた。これを用いて粘着ラベルを製造することができた。